



Dipartimento Territorio-Ambiente DPC
Servizio Politica Energetica e Risorse del Territorio – DPC025
Ufficio A.I.A.

**AI/ MASE - Ministero dell'Ambiente e della
Sicurezza Energetica**

Direzione generale valutazioni ambientali (VA)

Divisione II – Rischio rilevante e autorizzazione
integrata ambientale

mase@pec.mase.gov.it

va@pec.mase.gov.it

OGGETTO: Interpello in materia ambientale ai sensi dell'art. 3-septies del D.L. 152/2006 -
Richiesta di chiarimento riguardo l'individuazione delle conclusioni sulle migliori
tecniche disponibili (BAT) applicabili alle installazioni IPPC che svolgono fusione
secondaria di alluminio (categoria IPPC 2.5 b) finalizzata alla produzione di
semilavorati (billette).

Premesso che:

- L'attività IPPC di cui al punto 2.5 b)¹ dell'Allegato VIII parte II del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii. è
indicata nel campo di applicazione due distinte conclusioni sulle migliori tecniche disponibili
(BAT):
 - o DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2016/1032 DELLA COMMISSIONE del 13 giugno 2016 che
stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT), a norma della direttiva
2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, per le industrie dei metalli non ferrosi
 - o DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2024/2974 DELLA COMMISSIONE del 29 novembre 2024
che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT), a norma della direttiva
2010/75/UE relativa alle emissioni industriali, per gli impianti di forgiatura e le fonderie

Nel caso di un'installazione IPPC che esercisce:

- attività di fusione secondaria di alluminio per la produzione di billette avviate a ulteriore
formatura, con una potenzialità di produzione superiore alle 20 Mg/giorno, rientrante dunque

¹ lavorazione di metalli non ferrosi: fusione e lega di metalli non ferrosi, compresi i prodotti di recupero, e
funzionamento di fonderie di metalli non ferrosi, con una capacità di fusione superiore a 4 Mg al giorno per
il piombo e il cadmio o a 20 Mg al giorno per tutti gli altri metalli

nella fattispecie di cui al punto 2.5, lettera b) dell'Allegato VIII parte II del D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.

- Le billette vengono sia ceduti a terzi che sottoposti al processo di estrusione per la produzione di profili presso un reparto dedicato qualificato come attività NON IPPC all'interno della medesima installazione.

In riferimento al caso sopra rappresentato si chiede un chiarimento riguardo le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) applicabili.

A tal riguardo si evidenzia come la Decisione di esecuzione (UE) 2024/2974 escluda dal proprio ambito di applicazione *la produzione di prodotti semilavorati di metalli non ferrosi che richiedono un'ulteriore formatura. Questo aspetto è affrontato nelle conclusioni sulle BAT per le industrie dei metalli non ferrosi*, rimandando dunque ai contenuti di cui alla DECISIONE DI ESECUZIONE (UE) 2016/1032 DELLA COMMISSIONE del 13 giugno 2016 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT), a norma della direttiva 2010/75/UE del Parlamento europeo e del Consiglio, per le industrie dei metalli non ferrosi.

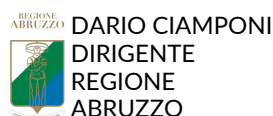
Per completezza si forniscono in allegato:

- nota interpretativa fornita dall'associazione di categoria italiana Assomet (allegato 1)
- nota interpretativa fornita dall'associazione di categoria Europea (allegato 2)

Distinti saluti.

Il Resp. dell'Ufficio AIA
Dott. Fabio Pizzica
(f.to elettronicamente)

Il Dirigente del Servizio DPC025
Politica Energetica e Risorse del Territorio
dott. Dario Ciamponi



Il Presidente della Giunta Regionale
Dott. Marco Marsilio

MARCO
MARSILIO
PRESIDENTE
REGIONE
ABRUZZO
03.03.2026
14:53:15
GMT+01:00

